



FICHA TÉCNICA

BENTONITA



La bentonita es una arcilla natural compuesta principalmente por silicato de aluminio hidratado con alto contenido de arcilla bentónica. Se forma por la alteración de cenizas volcánicas y posee una gran capacidad de absorción y expansión en contacto con agua. Es ampliamente utilizada en la agricultura, construcción, perforación de pozos, industria del vino, farmacéutica y cosmética.

Características

- Alta capacidad de absorción y retención de agua.
- Excelente poder de hinchamiento y gelificación.
- Buenas propiedades de adsorción de impurezas.
- No tóxica, de origen natural y segura.
- Estabilidad térmica y química.

Propiedades Físicas

ASPECTO	Polvo fino/ granulado
DENSIDAD APARENTE	2.4 – 2.6 g/cm ³
COLOR	Gris ,Crema
EXPANSION	Alta (propia de bentonita sódica)

PRESENTACION:

SACOS	25 y 50 kg
BIG BAGS	1000 kg

Composición Química

PARAMETRO	RESULTADO (%)
Óxido de silicio (SiO ₂)	65,10
Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)	12,10
Óxido de hierro (Fe ₂ O ₃)	1,67
Óxido de calcio (CaO)	130%
Óxido de magnesio (MgO)	0,70
Sodio (Na ₂ O)	2,72
Óxido de potasio (K ₂ O)	0,47
Pérdida por calcinación (LOI)	7,22
Humedad	1,67
pH (suspensión 1:2)	8,00
Resistividad (Ω·m)	2,20

Usos

- Agricultura: Mejorador de suelos y retenedor de humedad.
- Construcción: Aditivo en cementos y barreras impermeables.
- Perforación de pozos: Lodos bentoníticos como lubricantes y estabilizadores de paredes.
- Industria alimentaria y bebidas: Clarificante de vinos, jugos y aceites.
- Farmacéutica y cosmética: Base para cremas, polvos y cataplasmas.
- Ambiental: Adsorbente de contaminantes y sellador en rellenos sanitarios.



TECHNICAL DATA SHEET

BENTONITE



rocafuerte.exportaciones@gmail.com



+591 72866357
+591 71107657

Bentonite is a natural clay composed mainly of hydrated aluminum silicate with a high content of bentonic clay. It is formed by the alteration of volcanic ash and has a great capacity for absorption and expansion when in contact with water. It is widely used in agriculture, construction, well drilling, the wine industry, pharmaceuticals, and cosmetics.

Characteristics

- High absorption and water retention capacity.
- Excellent swelling and gelling properties.
- Strong impurity adsorption capabilities.
- Non-toxic, natural origin, and safe for use.
- Thermal and chemical stability

Physical Properties

APPEARANCE	Fine powder / granulated
BULK DENSITY	2.4 – 2.6 g/cm ³
COLOR	Gray, cream
EXPANSION	High, typical of sodium bentonite

PRESENTATION

BAGS	25 y 50 kg
BIG BAGS	1000 kg

Chemical Composition

PARAMETER	RESULT (%)
Silicon oxide (SiO ₂)	65,10
Aluminum oxide (Al ₂ O ₃)	12,10
Iron oxide (Fe ₂ O ₃)	1,67
Calcium oxide (CaO)	130%
Magnesium oxide (MgO)	0,70
Sodium oxide (Na ₂ O)	2,72
Potassium oxide (K ₂ O)	0,47
Loss on ignition (LOI)	7,22
Moisture	1,67
pH (1:2 suspension)	8,00
Resistivity (Ω·m)	2,20

Applications / Uses

- Agriculture: Soil improver and moisture retainer
- Construction: Additive in cements and impermeable barriers.
- Well Drilling: Bentonite muds used as lubricants and borehole stabilizers.
- Food & Beverage Industry: Clarification of wines, juices, and oils.
- Pharmaceutical & Cosmetics: Base for creams, powders, and poultices.
- Environment: Adsorbent for contaminants and landfill sealant.